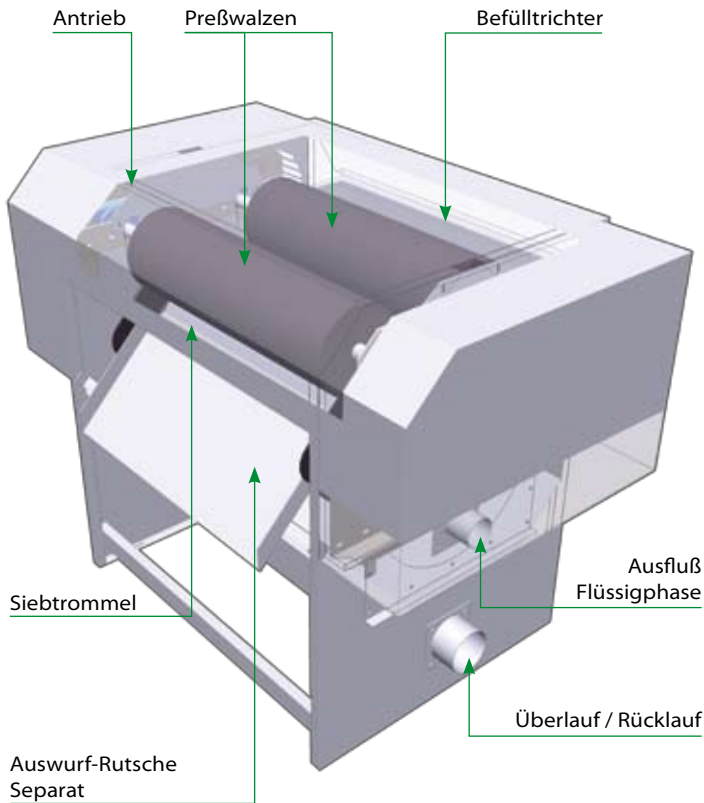
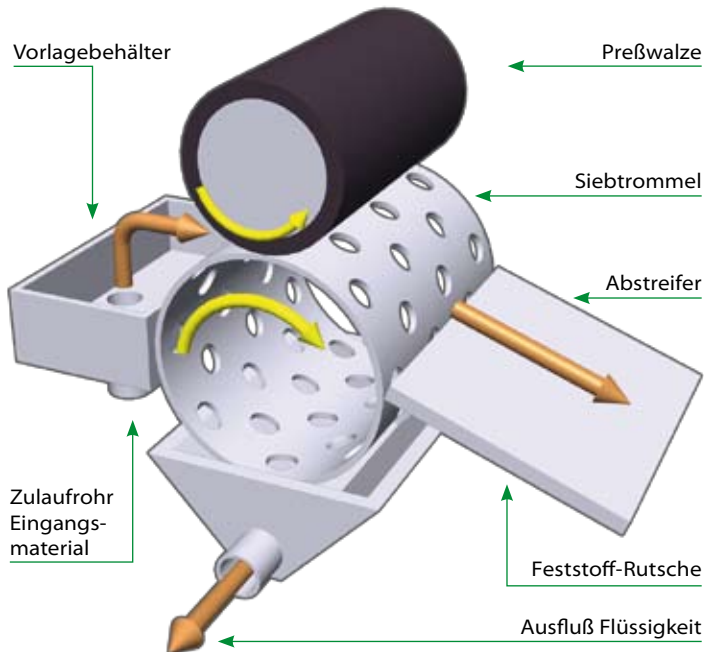


Separator 600 / 1000



Das Prinzip



Ausführung

Der Euro-P Separator (Gülleseparator) wird nach den höchsten Ansprüchen aus rostfreiem Stahl für alle Hauptbestandteile mit Kontakt zum Medium hergestellt.

Die spezielle Konstruktion erlaubt den Einsatz unter anspruchsvollen und rauen Bedingungen in Industrie oder Landwirtschaft.

Der Separator eignet sich zur Separation von Feststoffen aus Flüssigkeiten in einem großen Anwendungsbereich. Das Einsatzspektrum reicht als Gülleseparator vom Flüssigmist aus der Rinder- oder Schweinehaltung über die Abseparation des vergorenen Fermentats aus Biogasanlagen bis zur Anwendung bei Abfallstoffen in Schlachthöfen, Viehmärkten und Brauereien oder anderen Betrieben der Nahrungsmittelproduktion.

Der Separator hat einen hohen Durchsatz bei geringem Energiebedarf.

Typische Anwendungsfelder

Flüssigmist, Biogasanlagen, Nahrungsmittelverarbeitung

Serienmäßiger Lieferumfang

- ohne Schaltkasten
- ohne Rohrleitungen
- ohne Podest

Funktionsweise

Das zu separierende Material wird dem Separator über eine Pumpe zugeführt. Die dabei verwendete ER2-Pumpe sorgt durch das integrierte Reißwerk und die Rührdüse gleichzeitig für eine gute Vor-Konditionierung der Ausgangsstoffe.

Die Gülle fließt auf die Edelstahl-Siebtrommel, durch deren Sieb die Flüssigkeit über einen Auffangbehälter zur Abflußseite gelangt. Ein Überlauf sichert das Gerät vor zu starker Befüllung, so daß keine Nachregulierung der Fördermenge (bspw. bei schwankenden Fördermengen während eines sinkenden Füllstands in der Vorgrube) erforderlich ist.

Die gummierten Kompressionswalzen pressen in zwei Stufen Fasern und andere Feststoffe auf die Lochtrommel. Mit der Drehbewegung der Trommel werden die Feststoffe durch eine Abstreifkante aus Hartplastik wieder abgelöst. Die abseparierten Feststoffe rutschen dann auf der Auswurftrutsche hinunter.



Separator

Technische Daten

Motor-Nennleistung	1,5 KW
Betriebsspannung	230 2~, 50 Hz oder 400 3~, 50 Hz
Anschluß Befüllleitung	100 mm
Anschluß Flüssigphase	110 mm
Überlauf/Rücklauf	160 mm
Spülwasser	¾"
Antrieb	über Kettenantrieb mit vorgelagertem Getriebe
Walzen	Walzenkonstruktion aus einem flexiblen Kern mit einer widerstandsfähigen Gummi-Beschichtung. Die Walzen sind über einen Hebelarm federnd gelagert
Durchsatz	4-40 m³/h
Separat	bis 30% TS-Gehalt, schüttbar ohne zu zerfließen

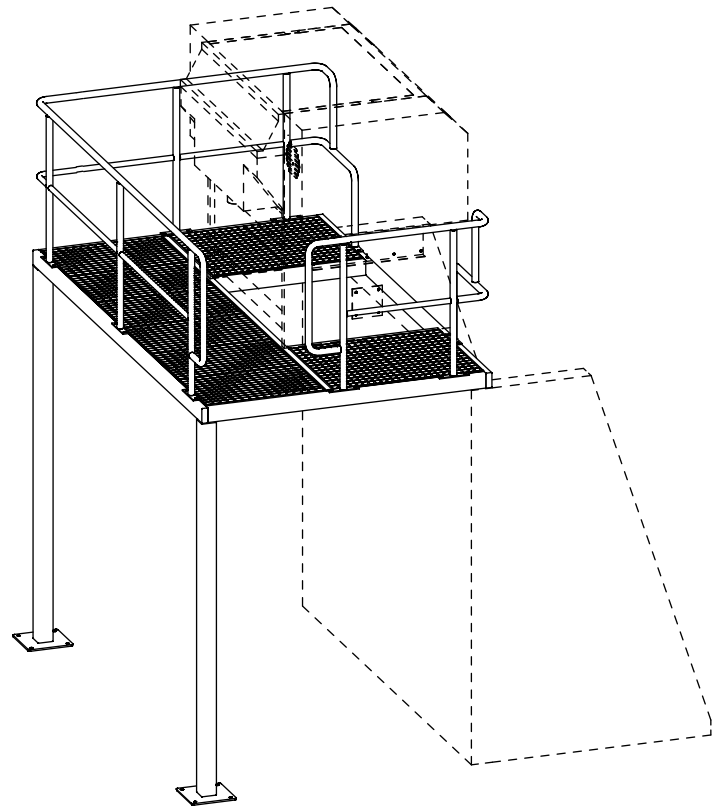
Angaben zur Separation sind Erfahrungswerte bei üblichen Einsatzbedingungen; unter Vorbehalt und abhängig vom Ausgangsmaterial.

Separator und Zubehör

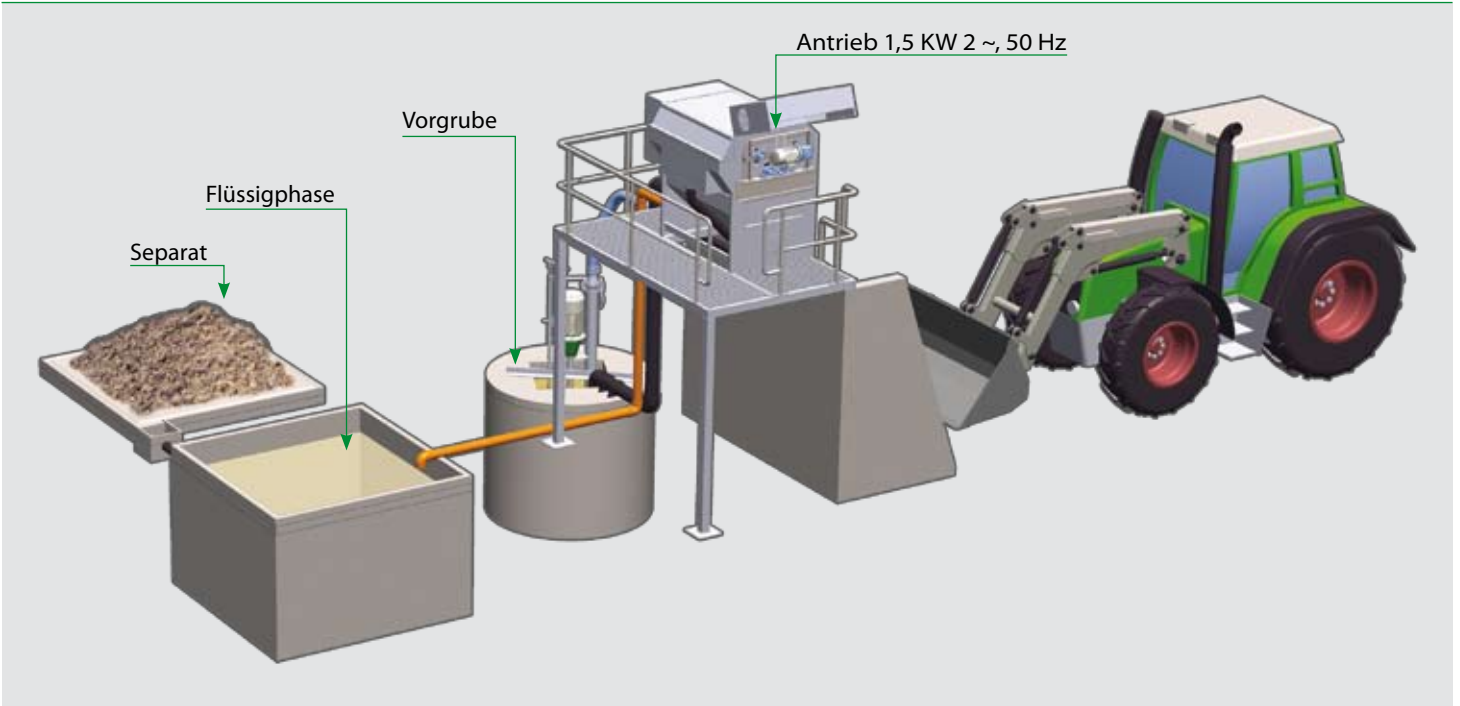
Separator und Zubehör	Bestell-Nr.
Separator 1000	68-60-100
Separator 600	68-60-060
Separator Podest 1000	68-60-105
Separator Podest 600	68-60-065
elektrischer Schaltkasten Separator	68-60-200

Werkstoffe

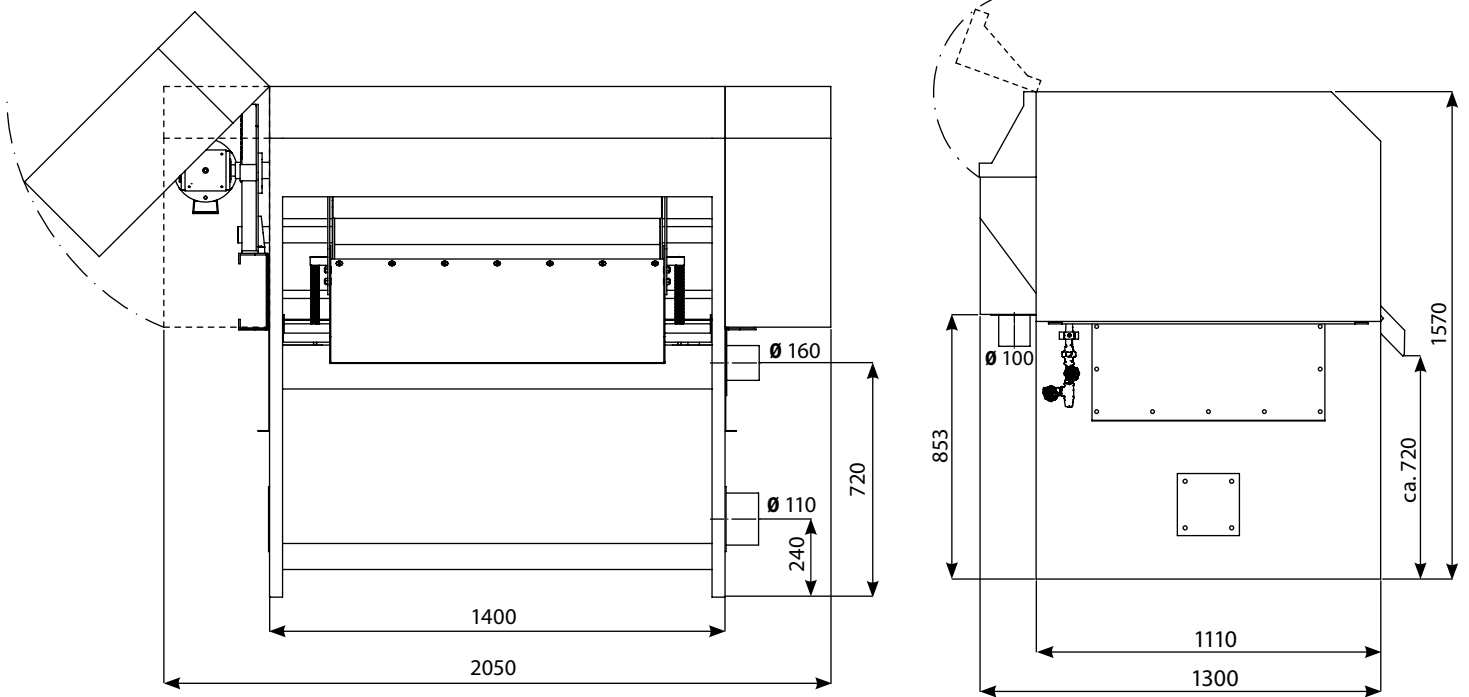
Gehäuse	rostfreier Stahl
Siebtrommel	rostfreier Stahl
Preßwalzen	Stahlwelle mit Polymermantel
Schrauben	rostfreier Stahl
übrige Metallteile	feuerverzinkt
Podest	feuerverzinkt



Beispiel-Aufbau



Separator



Beispiel-Aufbau

