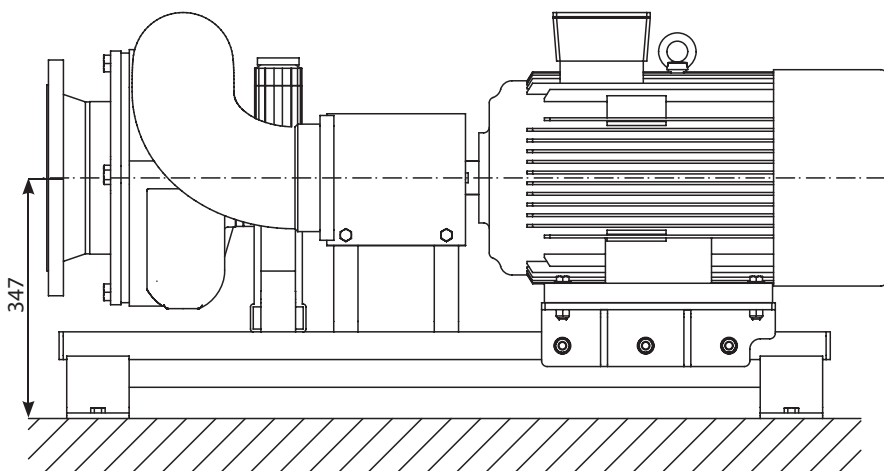
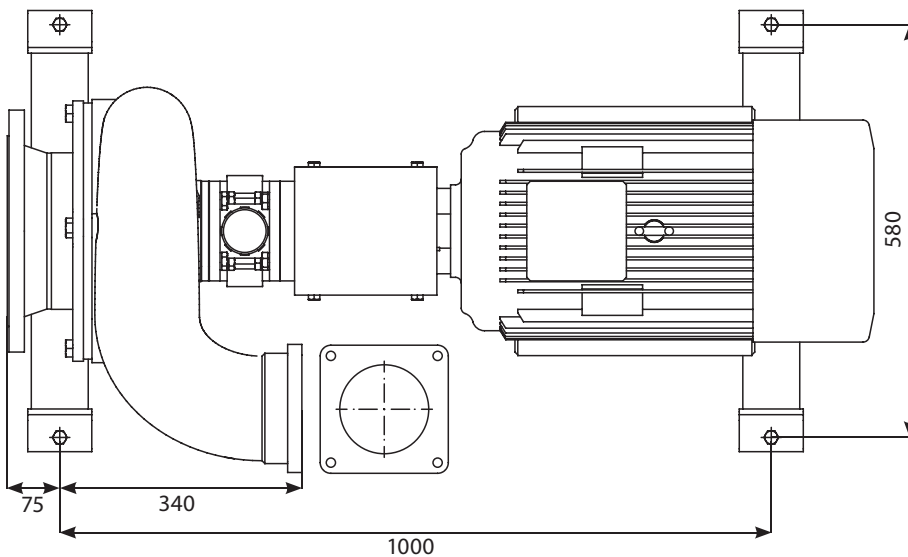
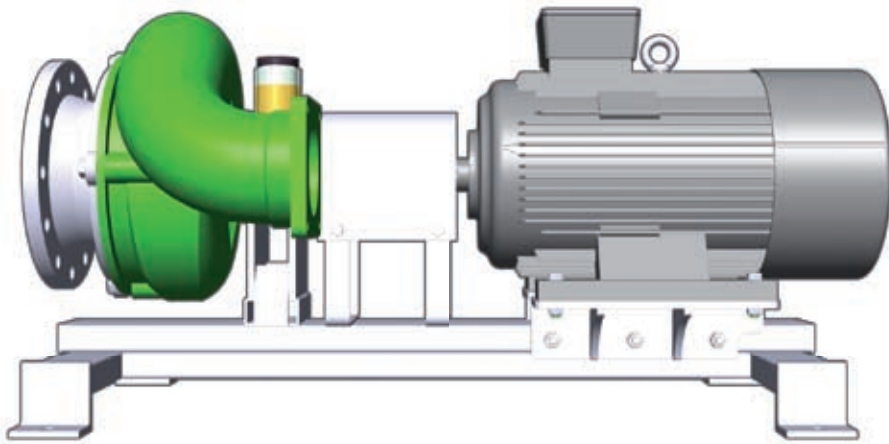


ER3-E L



Ausführung

ER3 Kreiselpumpe mit luftgekühltem E-Motor für den stationären Einsatz in trockener Einbauweise auf einem Rahmen befestigt.

Einsatz als horizontale Inline-Pumpe.

Sauganschluß standardmäßig DIN-Flansch 2633 ø200 (andere Anschlußflansche von ø200 bis ø300 auf Anfrage) Druckanschluß standardmäßig Quadratflansch 180x180 (Rundflansch auf Anfrage).

Pumpe kann zur Betriebs-Zustandsüberwachung mit Schwingungssensor ausgerüstet werden (kann Signal geben bei schädigenden Betriebszuständen).

Typische Anwendungsmöglichkeiten

Umpumpen, Behälterbefüllung, Biogasanlagen

Serienmäßiger Lieferumfang

- mit Ölbehälter (Plexiglas)
- ohne Schalter (Schalter für alle E-Motorpumpen bitte separat bestellen, siehe Seite 47)

Technische Daten

Motor-Nennleistung	Auswahl aus 5 verschiedenen Drehstrommotoren mit 7,5 kW; 11 kW; 15 kW; 18,5 kW und 22 kW
Motor-Schutzart	IP55
Nennzahl	1450 U/min
Betriebsspannung	400 3~, 50 Hz
Druckleitung	133 mm
Anschluß Saugleitung	DIN 2633 PN16 ø200
Anschluß Druckleitung	Quadratflansch 180x180 (MZ-Flansch)
Dichtung	Silizium-Carbit Gleitring
Schmierölmenge	1,0 ltr.
Schmieröl	HLP 46

Werkstoffe

Wie ER3-E

Pumpe ER3-E L		Bestell-Nr.
7,5 KW	E-Motor	68-92-109
11,0 KW	E-Motor	68-92-159
15,0 KW	E-Motor	68-92-209
18,5 KW	E-Motor	68-92-259
22,0 KW	E-Motor	68-92-309

